

Abstract of **DE 19859952 (A1)**

The clamp is part of a flat sheet of material and is formed inside a recess in such a way that it is connected to it through an intermediate member. The sheet is in the form of a strip and within the surface plane, along the strip axis several clamps are produced one behind the other. The strip is about 3 times the width of the clamp.

Data supplied from the ***esp@cenet*** database — Worldwide



⑯ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑯ Offenlegungsschrift  
⑯ DE 198 59 952 A 1

⑯ Int. CL<sup>7</sup>:  
A 61 B 17/08  
A 61 B 17/10

DE 198 59 952 A 1

⑯ Aktenzeichen: 198 59 952.8  
⑯ Anmeldetag: 28. 12. 1998  
⑯ Offenlegungstag: 17. 2. 2000

⑯ Innere Priorität: 198 36 212, 9 11. 08. 1998	⑯ Erfinder: Tritt, Erich, 79798 Jestetten, DE
⑯ Anmelder: S & T Marketing AG, Neuhausen, CH	
⑯ Vertreter: Hiebsch Peege Behrmann, 78224 Singen	

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

⑯ Klammer und deren Verwendung sowie Vorrichtung zum Aufbringen wenigstens einer Klammer  
 ⑯ Bei einer chirurgischen Klammer mit zwei von einer Seite eines Klammerjoches im Abstand zueinander abragenden Klammerarmen ist das Klammerjoch an seiner anderen Seite mit einem Klammerhals verbunden; diese Klammer ist Teil eines flachen Werkstoffblattes und aus diesem innerhalb einer Ausnehmung des Werkstoffblattes so heraushgeformt, dass sie mit ihm durch ein Zwischenelement verbunden wird. Das Werkstoffblatt ist streifenförmig ausgebildet und mit mehreren in einer Streifenachse hintereinander angeordneten Klammern innerhalb der Ebene des Werkstoffblattes versehen.

DE 198 59 952 A 1

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Klammer mit zwei von einer Seite eines Klammerjoches in Abstand zueinander abragenden Klammerarmen, wobei das Klammerjoch an seiner anderen Seite mit einem Klammerhals verbunden ist. Zudem erfährt die Erfindung eine Verwendung der Klammer sowie eine Vorrichtung zum Aufbringen wenigstens einer Klammer.

Eine Klammer der eingangs genannten Art offenbart die US-A-4 929 240 anhand eines blattartigen Formstückes; durch eine Bohrung nahe einer Kante dieses Formstückes entstehen als Bohrungsbegrenzungen sowohl das Klammerjoch als auch die beiden gekrümmten Klammerarme. Das Klammerjoch hängt an einem zungenartigen Materialsteg, welcher von einer Zange oder Pinzette erfasst und nach dem Applizieren der Klammer von dieser abgeklemmt werden kann. Letzteres erfolgt durch ein seitliches Einquetschen des Materialstegs.

Die WO 9010418 bietet eine ebenfalls aus einem Klammerjoch und zwei zueinander parallelen Klammerarmen hergestellte Kunststoffklammer für chirurgische Zwecke an. Hier sind die Klammerarme in entspanntem Zustand mit ihren gekrümmten freien Enden aneinandergelegt, so dass innerhalb der Klammer ein etwa ovales Aufnahmefach entsteht.

In Kennnis dieses Standes der Technik hat sich der Erfinder das Ziel gesetzt, eine Klammer sowie eine Vorrichtung dafür anzubieten, die auf einfache Weise am Gebrauchsorrt appliziert zu werden vermag. Diese Klammer soll insbesondere für chirurgische, vor allem aber für mikrochirurgische Zwecke eingesetzt werden können.

Zur Lösung dieser Aufgabe führen die Lehren der unabdingbaren Ansprüche; die Unteransprüche geben günstige Weiterhilfungen an. Zudem fallen in den Rahmen der Erfahrung alle Kombinationen aus zumindest zwei der in der Beschreibung, der Zeichnung und/oder den Ansprüchen offenbarten Merkmale.

Erfindungsgemäß ist die Klammer Teil eines flachen Werkstoffblattes und aus diesem innerhalb einer fensterähnlichen Ausnehmung so herausgeformt, dass sie mit ihm durch ein Zwischenelement verbunden ist. Vorteilhafterweise soll das dünne Werkstoffblatt streifenförmig ausgebildet und mit mehreren in seiner Blattebene in einer Streifenachse hintereinander angeordneten Klammern versehen sein. Dies hat den Vorzug, dass das Werkstoffblatt eine Art Magazin für die Klammern darstellt, die zum Gebrauch der Reihe nach aus ihm entfernt werden können.

Zudem hat sich als günstig erwiesen, die Breite des Werkstoffstreifens etwa der dreifachen Breite der Klammer entsprechen zu lassen, um dem filmartig aus einem Metallwerkstoff erzeugten Magazinstreifen einer bevorzugten Dicke von lediglich 0,075 mm eine ausreichende Festigkeit zu verleihen.

Nach einem weiteren Merkmal der Erfindung soll das seitlichste streifenähnliche Zwischenelement von einer die Streifenachse querenden Kante ausgehen; in Abstand zu dieser Kante kann an das Zwischenelement das Klammerjoch ausgeformt sein, wobei die Klammerarme zu einer weiteren, die Streifenachse querenden Kante der Ausnehmung hin gerichtet sind. Die Einheit aus der Klammer und ihrem stielartigen Zwischenlement füllt also die Ausnehmung i.w. aus und kann zumindest einends aus der Ebene des Werkstoffstreifens abgehoben werden.

In dem Magazinstreifen bilden erfindungsgemäß die Ausnehmungen Fenster, die jeweils von den die Streifenachse querenden Kanten und diese verbindenden Längskanten begrenzt sind; die Breite des Fensters soll etwa der Breite der

Klammer entsprechen, d. h. letztere grenzt mit den Außenkanten ihrer Klammerarme an die Fensterlängskanten.

Nach einem weiteren Merkmal der Erfindung soll das Zwischenelement ein sich von der Anschlusskante zur Klammer hin verjüngender Klammerhals sein, dessen Längskanten mit den Längskanten des Fensters einen Winkel begrenzen; hierdurch ergibt sich in Gleitrichtung des Werkstoffstreifens zunehmende Stabilität des Halsquerschnitts. Bei einer anderen Ausgestaltung ist der Klammerhals ein sich zwischen der Anschlusskante und der Klammer erstreckender schmaler Werkstoffsteg.

Insbesondere der Beschreibung der Zeichnung zu entnehmende Maßverhältnisse – beispielsweise das Verhältnis der zur Streifenachse parallelen Länge des Fensters zu dessen Breite von etwa 2:1 – widmen sich der Erhöhung der Festigkeit des dünnen Filmmaterials. Gleichem Zwecke dient die Maßgabe, dass der vom Klammerjoch auswärts geneigte Klammerarm mit der benachbarten Längskante des Fensters des Werkstoffstreifens einen spitzen Winkel begrenzt.

Zu Ausbildung eines Klammerhalses hat es sich als günstig erwiesen, den Klammerarm in der Ebene des Werkstoffstreifens endwärts zur Streifenachse hin zu einem Grefende zu biegen – beide Klammerarme bilden so eine Art von Greifereiheit.

Als Übergang vom Klammerjoch zum Klammerhals an dessen Längskanten vorhandene Kerbungen erleichtern erfundungsgemäß das Abtrennen der Klammer von ihrem Klammerhals.

Die erfundungsgemäße Klammer kann an sich in vielen Bereichen der Technik zum Einsatz gelangen, bevorzugt aber soll sie im Bereich der Chirurgie – vor allem der Mikrochirurgie – Verwendung finden.

Im Rahmen der Erfindung liegt eine Vorrichtung zum Aufbringen wenigstens einer chirurgischen Klammer als Teil eines Werkstoffstreifens; die Vorrichtung weist eine quer-schnittig teilkreisförmig oder teilweise gekrümmte Kopffläche auf, welche an zumindest eine Auflagefläche für den Werkstoffstreifen ansetzt, sowie eine mittige Pultnut für den Klammerhals der Klammer.

Das Nutenteilste der Pultnut verläuft vorliebhaft einerseits in einem Neigungswinkel – von bevorzugt 45° – zur Ebene der Auflagefläche und veranlasst, die Zungen aus Klammer und Klammerhals sich in eine Applikationsstellung zu begeben, in der die Klammer ein Gefäß od. dgl. Teil zu erfassen vermag.

Zur Unterstützung dieses Vorganges – einschließlich des nachfolgenden Abtrennvorganges – kann die Kopffläche heidseitig der Pultnut Widerlager für das Klammerjoch des dann in der Pultnut angeordneten Klammerhalses der betroffenen Klammer enthalten.

Als günstig haben sich zur Führung der Klammer nötigartige Begrenzungsschläge erwiesen, welche eine Bewegungsbahn für die Klammer bestimmen.

Auf der Kopffläche wird der Werkstoffstreifen in Gleitrichtung fortbewegt, bis eine neue Einheit Klammerhals/Klammer in jener Pultnut angekommen ist; in die Bewegungsbahn der im erwähnten Krümmungsbereich sich einends aus dem Werkstoffstreifen heraushebenden Klammer mag ein Anschlagelement – etwa ein Draht – eingesen, der die genaue Klammerposition festlegt. Die Gleitrichtung für den auf die Vorrichtung aufgelegten Werkstoffstreifen verläuft gegen die Öffnungsrichtung des von den Klammerarmen begrenzten Klammerhalses der Klammer.

Weitere Vorteile, Merkmale und Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung bevorzugter Ausführungsbeispiele sowie anhand der Zeichnung; diese zeigt in:

Fig. 1 einen vergrößerten Ausschnitt aus zwei Gefäßab-

schnitten eines Lebewesens, die an einer Trennlinie durch Klammern zusammengehalten werden;

Fig. 2 eine Draufsicht auf eine gegenüber Fig. 1 vergrößerte Klammer als Teil eines sie anbietenden Materialstreifens;

Fig. 3 die gegenüber Fig. 2 verkleinerte Draufsicht auf den Materialstreifen mit mehreren Klammern;

Fig. 4 die Frontansicht eines Werkzeugs zum Anbringen der Klammern;

Fig. 5, 7 die Seitenansicht zweier Ausgestaltungen des Werkzeugs mit aufliegendem Materialstreifen;

Fig. 6, 8 die Frontansicht des Werkzeuges nach Fig. 5 mit dem Materialstreifen bzw. nach Fig. 7 mit einer Einführung.

Zwei Abschnitte 10, 10<sub>a</sub> eines menschlichen Körperteiles werden entlang einer Trenn- oder Grenzlinie 12 durch Klammern 14 zusammengehalten. Jede dieser – in der Mikrohirntrichtung einzusezenden – Klammern 14 besteht aus zwei von einem Klammerjoch 16 beidseitig abgrenzenden Klammerarmen oder Backen 18 mit jeweils einem endwärts gerichteten Greifende 20; in der dargestellten Greifstellung halten beide Greifenden 20 zwischen sich die aneinanderliegenden Endbereiche der Gefäßabschnitte 10, 10<sub>a</sub>.

Die Klammer 14 einer beispielsweise Länge a von hier 0,4 mm sowie einer Breite b von 0,6 mm ist vor ihrer Applizierung Teil eines filmartigen Werkstoffblattes oder Materialstreifens 22 von hier beispielhaft 12 mm Breite c und einer Dicke d von 0,075 mm aus einem rostfreien Dünblech. Dieser Materialstreifen 22 dient als Werkstückträger für die Klammern 14, die jeweils mit einem sie enthaltenden Fenster 24 aus dem Werkstoff des Materialstreifens 22 beispielweise durch Laserstrahlen herausgeformt worden sind. Die Breite b<sub>1</sub> eines solchen Fensters 24 misst 0,61 mm, seine Länge e hier 1,2 mm bei einem Abstand f von etwa 0,4 mm der 1<sup>er</sup> und 2<sup>er</sup> voneinander.

Das Fenster 24 der Fig. 2 wird von zwei – parallel zur Streifenachse A verlaufenden – Längskanten 26 und einer Schmalkante 28 bestimmt; von dem anderen Ende jeder Längskante 26 geht die Flankenkante 30 eines Klammerhaltes 32 in einem Winkel w von etwa 18° aus, und die Flankenkante 30 begrenzt mit der Längskante 26 ein zifelfartiges Fenstereck 25. Im übrigen ist jede Streifenachse A zugeleich Symmetriegerade für den Klammerhaltes 32 und die mit diesem einstülpig hergestellte Klammer 14.

Der Abstand h des Fensterecks 25 zum Übergang 34 des Klammerhaltes 32 in das Klammerjoch 16 beträgt 8 mm, und die Breite i des Übergangs misst etwa 0,08 mm. Vom Klammerjoch 16ragen – wie vor allem Fig. 2 erkennen lässt – die Klammerarme oder Backen 18 in einem Winkel l von etwa 20° zur Längskante 26 des Fensters 24 hummerscherenartig ab und gehen nahe der benachbarten Schmalkante 28 des Fensters 24 jeweils in eines der rechtwinklig abgewinkelten, zur Streifenachse A weisenden Greifenden 20 über. Die Breite j der Klammerarme 18 – und auch des Klammerjoches 16 – beträgt hier etwa 0,1 mm.

In den flexiblen Materialstreifen 22 sind etwa fünfzehn bis zwanzig Fenster 24 mit derartigen Einheiten aus den Klammern 14 und ihren Klammerhalten 32 eingebracht. Zur Applizierung der Klammern 14 wird der Materialstreifen 22 in Gleitrichtung x über ein Werkzeug 40 geführt, das gemäß Fig. 4, 5 eine längsschnittlich teilreisförmig oder teilweise gekrümmte Kopffläche 42 abweitet. In dieser verläuft in Frontansicht nach Fig. 4 – in der Werkzeugmittelinie M eine geneigte Pultnut 44, 44<sub>a</sub> zur Aufnahme von Klammerhalten 32 und Klammer 14 des darübergelegten Materialstreifens 22; das Nutenteil 46 ist in einem Neigungswinkel y zur seitlichen Werkzeugoberfläche 38 bzw. zu deren Ebene Q geneigt. Dieser Neigungswinkel y ist im darge-

stellten Ausführungsbeispiel mit etwa 45° gewählt. Nicht wiedergegeben ist, dass dieser Neigungswinkel zwischen etwa 15° und 50° messen kann.

In Fig. 4 ist die Kontur der Pultnut 44<sub>a</sub> als rechteckwinkeliges Feld dargestellt, die für einen streifenartigen Klammerhals 32<sub>a</sub> nach Fig. 6, der von der in Gleitrichtung x vorderen Schmalkante 29 ausgeht. Die Kontur einer dem zu Fig. 2, 3 beschriebenen – sich klammerwärts verjüngenden – Klammerhals 32 entsprechenden Pultnut ist bei 44 gestrichelt angedeutet.

Der auf die Werkzeugoberfläche 38 aufgelegte Materialstreifen 22 wird in Gleitrichtung x – also gegen die Öffnungsrichtung z des Klammermauls 19 (Fig. 2) – über das Werkzeug 40 gezogen, wobei die Klammer 14 gemäß Fig. 5, 6 in eine Applikationsstellung gebracht wird, in der sie in jenem Neigungswinkel y von hier etwa 45° steht und von der Kopffläche 42 abragt. Zur Positionierung der Klammer 14 hilft ein ihre Bewegungsbahn kreuzender Draht 47 oder ein ähnliches Anschlagelement.

Die Klammer 14 kann nun in der in Fig. 5, 6 dargestellten Lage appliziert werden; bei Weiterführung des filmartigen Materialstreifens 22 in Gleitrichtung wird die – sich mit ihrem Klammerjoch 16 beidseits der Pultnut 44, 44<sub>a</sub> bei 48 abstützende – Klammer 14 im Bereich des Überganges 34 und 25 gegebenenfalls an diesen vorgesehener Kerben 35 (Fig. 2) verformt; die Klammerarme 18 führen ihre Greifenden 20 aufeinander zu. Bei weiter ansteigendem Zug – also zunehmendem Druck an der Klammer 14 – wird die Zugfestigkeit des Werkstoffes an den Kerben 25 überschritten, und die Klammer 14 wird am Übergang 34 abgetrennt – die vorgängig in Klammerstellung festgelegte Klammer 14 bleibt am entsprechenden Gefäßabschnitt 10, 10<sub>a</sub> od. dgl. Teil haften.

In Fig. 6 ist ein leeres Fenster 24<sub>a</sub> nach dem Entfernen der Klammer 14 dargestellt, mit einer am Übergang 34 des Klammerhaltes 32<sub>a</sub> verbleibenden Risslinie 36.

Bei der Ausgestaltung nach Fig. 7, 8 sind an dem den – die Klammer 14 enthaltenden – filmartigen Werkstoffstreifen 22 in Seitenrichtung 41 führenden Werkzeug 40, aus Form 26 aus der Werkzeugoberfläche 38 vier Begrenzungsschläge 52 herausgeformt. Letztere bestimmen eine die Pultnut 44<sub>a</sub> querende Bewegungsbahn für die von ihnen geführte Klammer 14; hier ist die Pultnut 44<sub>a</sub> Teil einer Einführung 54 des Formbleches 50.

#### Patentsprüche

1. Chirurgische Klammer mit zwei von einer Seite einer Klammerjoches in Abstand zueinander abgrenzenden Klammerarmen, wobei das Klammerjoch an seiner anderen Seite mit einem Klammerhals verbunden ist, **durch gekennzeichnet**, dass die Klammer (14) Teil eines flachen Werkstoffblattes (22) und aus diesem innerhalb einer Ausnehmung (24) des Werkstoffblattes so herausgeformt ist, dass sie mit ihm durch ein Zwischenelement (32, 32<sub>a</sub>) verbunden ist.

2. Klammer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Werkstoffblatt (22) streifenförmig ausgebildet und mit mehreren in einer Streifenachse (A) hintereinander angeordneten Klammern (14) innerhalb der Ebene des Werkstoffblattes versenkt ist.

3. Klammer nach Anspruch 2, gekennzeichnet durch einen Werkstoffstreifen (22) aus einem filmartig ausgebildeten Metallwerkstoff einer Dicke von 0,05 bis 0,1 mm, bevorzugt von etwa 0,075 mm.

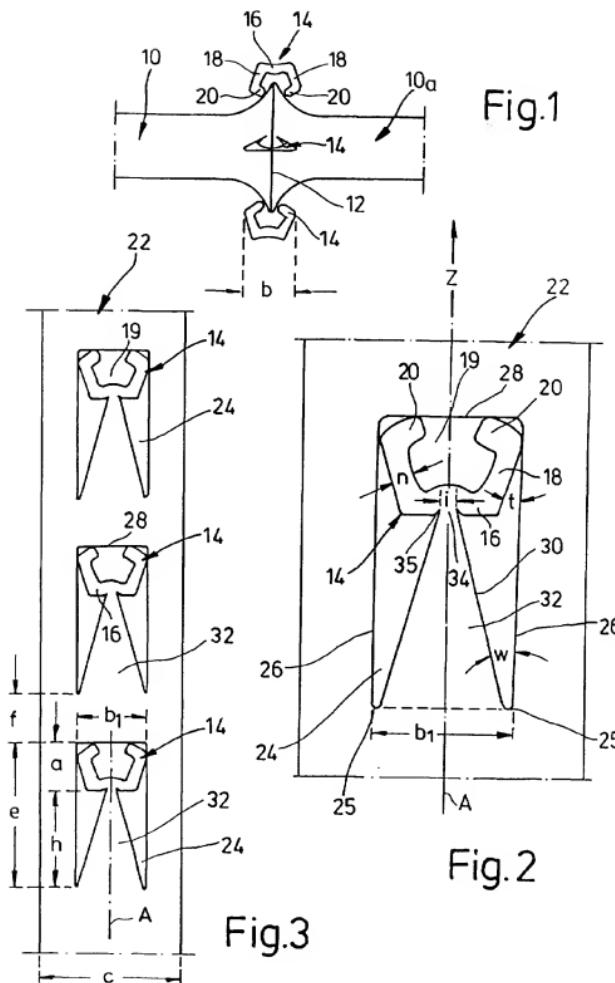
4. Klammer nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite (c) des Werkstoffstreifens (22) etwa der dreifachen Breite (b) der Klammer (14) entspricht.

5. Klammer nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass das seinerseits streifenähnliche Zwischenelement (32, 32<sub>a</sub>) von einer die Streifenachse (A) querenden Kante (29) aus geht und in Abstand (h) zu dieser an das Klammerjoch (16) angeformt ist, wobei die Klammerarme zu einer weiteren, die Streifenachse querenden Kante (28) hin gerichtet sind. 5  
 6. Klammer nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Ausnehmung ein Fenster (24) im Werkstoffstreifen (22) bildet, das von den die Streifenachse (A) querenden Kanten (28, 29) und diese verbindenden Längskanten (26) begrenzt ist. 10  
 7. Klammer nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite (b<sub>1</sub>) des Fensters (24) etwa der Breite (b) der Klammer (14) entspricht. 15  
 8. Klammer nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das Zwischenelement ein sich von der Anschlusskante (29) zur Klammer (14) hin verjüngender Klammerhals (32) ist, dessen Längskanten (30) mit den Längskanten (26) des Fensters (24) circa einen Winkel (w) begrenzen (Fig. 2).  
 9. Klammer nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass das Zwischenelement ein sich zwischen der Anschlusskante (29) und der Klammer (14) erstreckender schmaler Werkstoffstreif als 25 Klammerhals (32<sub>a</sub>) ist (Fig. 6).  
 10. Klammer nach einem der Ansprüche 7 bis 9, gekennzeichnet durch ein Verhältnis der zur Streifenachse (A) parallelen Länge (e) des Fensters (24) zu dessen Breite (b<sub>1</sub>) von etwa 2 : 1. 30  
 11. Klammer nach einem der Ansprüche 7 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Länge (e) des Fensters (24) etwa der Länge (h) des Klammerhalses (32, 32<sub>a</sub>) samt der Länge (a) der Klammer (14) entspricht.  
 12. Klammer nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass der vom Klammerjoch (16) auswärts geneigte Klammerarm (18) mit der benachbarten Längskante (26) des Fensters (24) des Werkstoffstreifens (22) einen spitzen Winkel (i) begrenzt. 35  
 13. Klammer nach einem der Ansprüche 2 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass der Klammerarm (18) in der Ebene des Werkstoffstreifens (22) endwärts zur Streifenachse (A) hin zu einem Greifende (20) gebogen ist.  
 14. Klammer nach einem der Ansprüche 8 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass am Übergang vom Klammerjoch (16) zum Klammerhals (32, 32<sub>a</sub>) an dessen Längskante (30) Kerfungen (35) vorgesehen sind.  
 15. Verwendung der Klammer nach wenigstens einem der voraufgegangenen Ansprüche auf dem Gebiet der Chirurgie, insbesondere für mikrochirurgische Zwecke.  
 16. Vorrichtung zum Aufbringen wenigstens einer Klammer als Teil eines Werkstoffstreifens nach zumindest einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung (40, 40<sub>a</sub>) eine an zumindest eine Auflagefläche (38) für den Werkstoffstreifen (22) anschließende, querschnittlich teilkreisartig oder teilweise gekrümmte Kopffläche (42) sowie eine mittige Pultnut (44, 44<sub>a</sub>, 44<sub>b</sub>) für den Klammerhals (32, 32<sub>a</sub>) 55  
 der Klammer (14) aufweist.  
 17. Vorrichtung nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass das Nutenliefste (46) der Pultnut in einem Neigungswinkel (y) zur Ebene (Q) der Auflagefläche (38) verläuft.  
 18. Vorrichtung nach Anspruch 16 oder 17, gekennzeichnet durch einen Neigungswinkel (y) von etwa 15° bis 50°, bevorzugt etwa 45°. 65

19. Vorrichtung nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass zum Führen der Klammer (14) beidseits der Pultnut (44<sub>a</sub>) jeweils ein Paar von Begrenzungsschlägen (52) vorgesehen ist.  
 20. Vorrichtung nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, dass die Begrenzungsschläge (52)noppenartig über die Fläche der Vorrichtung (40) aufragen.  
 21. Vorrichtung nach Anspruch 19 oder 20, dadurch gekennzeichnet, dass die Begrenzungsschläge (52) eine quer zur Pultnut (44<sub>a</sub>) verlaufende Führungsbahn für die Klammer (14) bestimmen.  
 22. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 19 bis 21, dadurch gekennzeichnet, dass die Begrenzungsschläge (52) aus einem die Vorrichtung (40) bestimmenden Formstreifen (50) herausgeformt sind.  
 23. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 16 bis 22, dadurch gekennzeichnet, dass in die Bewegungsbahn der elenks vom Werkzeugstreifen (22) abragenden Klammer (14) ein Anschlagelement (47) eintrag.  
 24. Vorrichtung nach Anspruch 16 oder 23, dadurch gekennzeichnet, dass die Kopffläche (42) beidseits der Pultnut (44, 44<sub>a</sub>) Widerlager (48) für das Klammerjoch (16) eines in der Pultnut angeordneten Klammerhauses (32, 32<sub>a</sub>) der Klammer (14) enthält.  
 25. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 16 bis 24, dadurch gekennzeichnet, dass die Gleitrichtung (x) für einen auf die Vorrichtung (40) aufgelegten Werkstoffstreifen (22) gegen die Öffnungsrichtung (z) des Klammermauls (19) der Klammer (14) verläuft.

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -



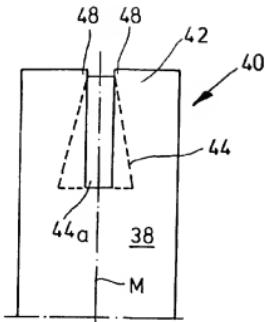


Fig.4

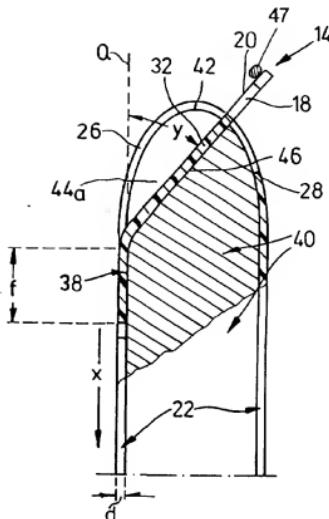


Fig.5

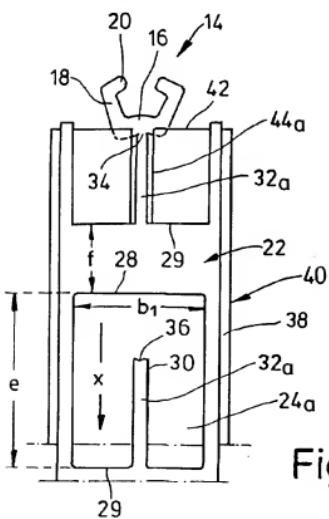


Fig. 6

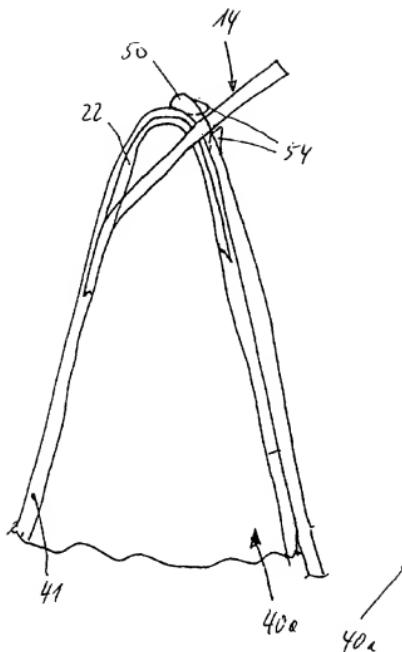


Fig.7

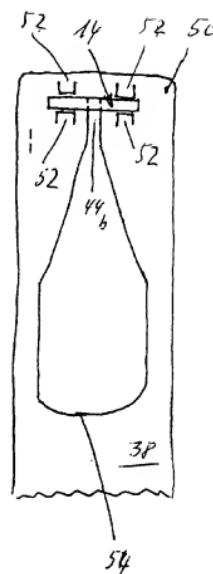


Fig.8